



ZELLER+GMELIN

Rigid Plastics

[nl]

Hoge kwaliteit drukinkten voor cup- & tube printing



Zeller+Gmelin

Expertise op het gebied van drukinkten

Al vele jaren staat de naam Zeller+Gmelin garant voor de hoogste kwaliteit en klantgerichte oplossingen. Met in totaal 19 vestigingen en dochterondernemingen over de hele wereld, beschikken wij over een uitstekend netwerk en worden onze producten toegepast in meer dan 80 landen.

Zeller+Gmelin werd in 1866 opgericht en is sindsdien nog steeds een familieonderneming. Dit garandeert het bedrijf onafhankelijkheid, flexibiliteit en klantgerichtheid. Ook het hoofdkantoor bevindt zich nog altijd in de oorspronkelijke vestigingsplaats Eislingen/Fils, tussen Ulm en Stuttgart in Duitsland.

Sinds 1970 is UV-curing het specialisme van onze afdeling Research & Development. Vandaag de dag behoren wij, wereldwijd, tot de toonaangevende producenten van UV/LED/EB-drukinkten en lakken voor de Business Units Rigid Plastics, Commercial Printing, Verpakkingen, Etiketten (Narrow Web) en Metal Decoration.

Als technisch georiënteerde onderneming is het ons doel om onze klanten optimaal te ondersteunen. Daarom bieden wij u niet alleen hoogwaardige producten, maar ook uitgebreid advies. Voor alle vragen rondom het drukproces vindt u bij ons een deskundige en persoonlijke collega.

Ter ondersteuning van onze klanten beschikken wij over een Technical Service Centrum met praktijkgerichte applicatie-technici. Wij bieden hulp bij alle druktechnische uitdagingen en speciale vereisten. Op verzoek richten wij bij onze klanten op maat gemaakte kleurmetrische systemen en inktdispensers in en trainen wij degewenst uw medewerkers.

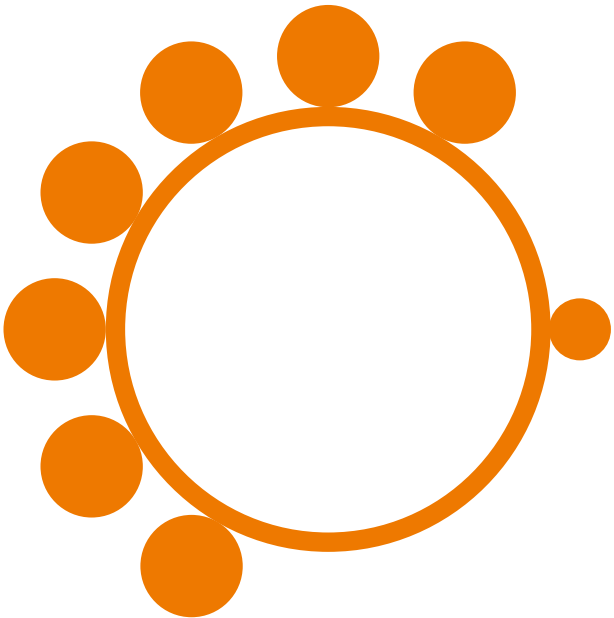
Met hoogwaardige en beproefde producten, evenals een flexibele en onafhankelijke bedrijfsstructuur, is Zeller+Gmelin vandaag de dag uw deskundige partner op het gebied van drukinkten.

Deze brochure presenteert het standaard product-assortiment van onze Business Unit "Rigid Plastics".

Rigid Plastics

Inhoudsopgave

+ Innovatieve inkt-technologie voor cup-printing	4
+ Mono-gepigmenteerde UV kleurmengsystemen	6
+ Low migration UV drukinkten voor de bedrukking van levensmiddelenverpakkingen	8
+ Analytisch laboratorium MIGRALYTIK	10
+ UV-LED-technologie	12
Cup-printing	
+ UVACURID PrimeCup FCM LED C591	16
+ UVACURID PrimeCup FCM C81	18
+ UVAROLID UV inktserie	20
+ ROLID RV inktserie	22
Tube-printing	
+ UVACURID PrimeTube FCM LED T581	26
+ Dry Offset printing	28
+ Onze weg naar 0-emissie	30
+ Locaties	34



Innovatieve inkt-technologie

Inkt is gewoon inkt...of toch niet?

Zeller+Gmelin biedt een breed assortiment producten voor het bedrukken van bekertjes en buizen. De **UVACURID** en **UVAROLID** inktvormen de benchmark voor het bedrukken van de zogenaamde UV-bekertjesdruk in de FCM-voedsel en non-voedsel sector.

Door de innovatieve inkt-formulering voldoen onze inkten aan alle eisen van de NESTLE en SWISS LIST, EuPIA en GMP. De inkten zijn bijzonder geschikt voor veeleisende toepassingen in standaard mercurij (kwik UV- en het nieuwe innovatieve LED-UV-druk. Zeller+Gmelin onderscheidt zich met toonaangevende kwaliteit van reactief uithardende FCM en NON-FCM drukinkt en lakken, ondersteund door uitgebreide vak- en druktechnische kennis.

Onze drukinkt zet merken en verpakkingen vakkundig in de schijnwerpers. Niet voor niets vertrouwen gerenommeerde merkbezitters over de hele wereld op Zeller+Gmelin. Ons Dry Offset-portfolio biedt het complete productassortiment om uw product te realiseren. Naast de process- en PANTONE®-kleuren bieden wij onze zeer intense "Z-Base" 12-basisinktensysteem aan voor het mengen van kleuren.

Zoals voorgeschreven in de EU-chemicaliën verordening REACH, worden chemicaliën voortdurend opnieuw beoordeeld. Dit geldt ook voor de grondstoffen in drukinkt. **UVACURID** producten conformeren in dit opzicht aan de meest recente EU-regelgeving.

Dankzij de nauwe samenwerking met onze klanten en toonaangevende machine producenten in dit segment, heeft Zeller+Gmelin zich gepositioneerd als een betrouwbare en verantwoordelijke partner in de bekertjesdruk-markt en is uitstekend uitgerust voor de toekomst.

In deze brochure presenteren wij u ons actuele assortiment voor het bedrukken van bekertjes & buizen.

Meer informatie over het bedrukken van gevormde 3D-Rigid Plastics middels de "Dry-Offset-techniek" vindt u in ons handboek "Container Decoration Manual", welke wij op verzoek graag ter beschikking stellen.



Mono-gepigmenteerde UV kleurmengsystemen

voor cup- en tube-printing

Mengen met mono-gepigmenteerde kleurmengsystemen

Jarenlange ervaring maakt het mogelijk: Zeller+Gmelin biedt u mono-gepigmenteerde kleurmengsystemen met een hoge kleurkracht voor het bedrukken van voorgevormde 3D-Rigid Pastics. Dankzij een eigen kleurmengsysteem met mono-gepigmenteerde basisinkten, bent u voortaan flexibeler en onafhankelijker en kunt u sneller inspelen op de wensen van uw klanten.

Voordelen

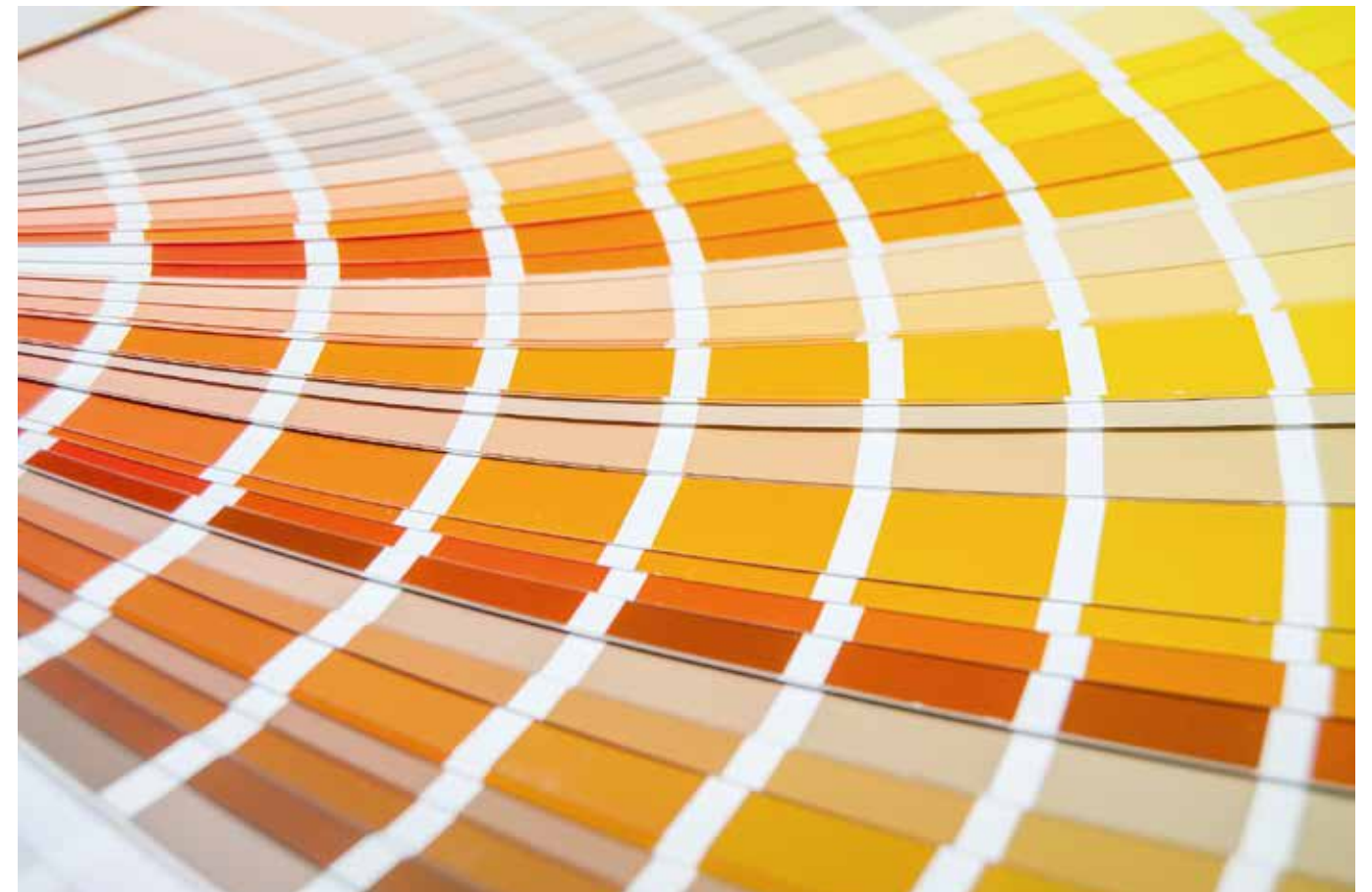
- + PANTONE®-kleuren veel beter samen te stellen
- + inktmenging is kleurintensiever en schoner, omdat enkel de noodzakelijke pigmenten voor een kleur worden toegepast
- + hogere kleurkracht betekent drukken met lagere inktfilm
- + reducering dotgain bij drukken van rasterpartijen
- + hoge flexibiliteit in inktkracht tijdens samenstellen van een mengkleur
- + minder kleurafwijking onder verschillende lichtbronnen (metamerie)
- + communicatie omtrent kleuren tussen inktproducent en klant makkelijker en sneller
- + mengreceptadviezen beschikbaar voor alle PANTONE®-kleuren
- + geschikt voor alle inktmengrecept-, mixing- en doseersystemen
- + besparing op voorraadkosten inkt
- + minder afvoerkosten voor restinkten

In onze productiefaciliteiten werken we met hetzelfde mono-gepigmenteerde inktmengsysteem. Dit zorgt voor een snelle en effectieve kleurcommunicatie tussen inktproducent en drukkerij. Of er nu PANTONE®-steunkleuren of andere gangbare mengkleuren worden gemengd, met onze sterk gepigmenteerde kleurmengsystemen wordt altijd het best mogelijke resultaat bereikt. Ook kleuren die niet in kleurenwaaiers voorkomen, kunnen optimaal worden gematched.

Color-Management-Service

Ons ervaren team staat garant voor optimale begeleiding en service op het gebied van "color-matching". Van support bij het uitwerken van individuele kleurtönen tot het ontwerpen en installeren van complete doseerinstallaties: Zeller+Gmelin is uw ideale partner. Trainingen en cursussen in colormanagement bij Zeller+Gmelin maken net zo goed deel uit van onze service als ondersteuning bij u aan de machine.

Voor alle inktseries in deze brochure zijn monogepigmenteerde-kleurmengsystemen beschikbaar.





Innovatieve FCM-technologie

Bedrukken van voedselverpakkingen in overeenstemming met strikte wetgeving

Steeds strengere wetgeving stelt hogere eisen aan de productie van voedselverpakkingen die aan de wet voldoen. Daarom is de juiste keuze van drukinkt extra belangrijk. Op basis van de nieuwste ontwikkelingen en grondstoffen introduceert Zeller+Gmelin een passende oplossing.

Onze formuleringen voor de **UVACURID PrimeCup** en **PrimeTube** inkten zijn gebaseerd op de nieuwste grondstoffen beschikbaar met focus op stoffen met laag migratie potentieel. Bovendien zijn de FCM-formuleringen direct afgestemd op de toepassingen en omstandigheden in de thermoforming- en injection-moulded spuitgieterijindustrie om een minimale migratie te realiseren. Dit omvat niet alleen de keuze van de foto-initiators, maar ook de selectie van bindmiddelen en additieven.

Onze FCM-technologie is meer dan alleen "low migration". Onze inkten onderscheiden zich door een hoogwaardige samenstelling, gecombineerd met de hoogste eisen en een minimaal migratie gedrag, evenals uitstekende Dry Offset print-drukeigenschappen.

Het voordeel van conformiteit

- + Nestlé Standaard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
- + Geformuleerd zonder bisphenol A en op bisphenol A-gebaseerde grondstoffen
- + Swiss Consumer Goods Ordinance 817.023.21
- + GMP regulering (EU) 2023/2006
- + EU regulering 10/2011, meest recente versie
- + German Ink Ordinance (GIO)

Analytisch laboratorium

In-house migratie onderzoek

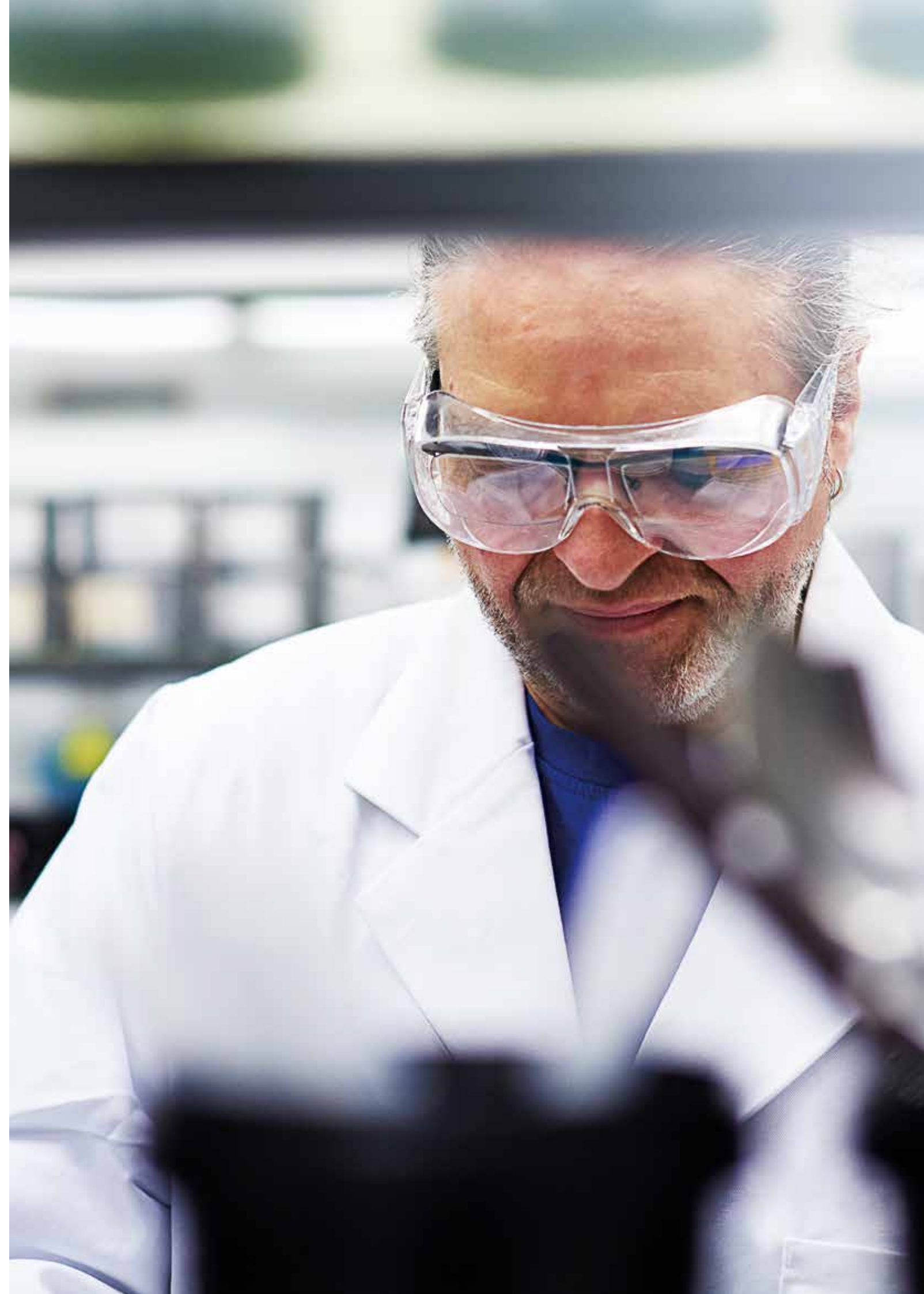
Zeller+Gmelin beschikt over een eigen analytisch laboratorium voor de ontwikkeling van "low-migration" inkten, voor ingangsccontrole van grondstoffen en interne toetsing van monsters.

Ons analytisch laboratorium werkt volgens de meest moderne normen en de betrouwbaarheid van de testmethoden wordt regelmatig aangetoond in zogenaamde ringonderzoeken.

Wij onderzoeken voedselverpakkingen en etiketten die op voedselverpakkingen worden aangebracht en bepalen hierbij in het bijzonder de door ons gebruikte grondstoffen. Hiertoe behoren bindmiddelacrylaten en foto-initiators. De specifieke migratielimiet (ook wel specific migration limit, SML) bepaalt hoeveel van een bestanddeel van een voedselverpakking mag overgaan in het daarmee verpakte levensmiddel.

Het bepalen en controleren van de specifieke migratie van stoffen met een genotoxische beoordeling (afhankelijk van de omvang van de test met grenswaarden tussen 10 ppb en 50 ppb) en stoffen zonder genotoxische beoordeling (hier geldt een limiet van < 10 ppb) kunnen wij voor u uitvoeren. Hierbij maken we gebruik van de analyse technieken van gas- en vloeistofchromatografie met massaspectrometrie (GC-MS en HPLC-QToF-MS).

Daarnaast laten we onze low migration inktseries met regelmaat onderzoeken en beoordelen door onafhankelijke analyse-instituten. Door deze dubbele controle bieden wij drukkers, verpakkingsafnemers en consumenten de grootst mogelijke productveiligheid. Talrijke analyses tonen aan dat bij correct gebruik van onze low migration inktseries, de wettelijke grenswaarde van 10 ppb bij migratietests met 95% ethanol veilig kan worden nageleefd.



UV-LED-technologie

LED-technologie is inmiddels uitgegroeid tot een volwaardig alternatief voor kwik (mercury) UV-technologie. UV- en LED-inkten drogen op exact gelijke wijze. Het maakt dus niet uit of er een standaard kwik (mercury) of LED-lamp wordt gebruikt. De inkt of foto-initiators starten het chemisch crosslinken van de inktfilm zodra deze wordt blootgesteld aan UV-licht. Het verschil is dat een LED-systeem uithardt onder een specifieke golflengte. De crosslink-reactie wordt hierdoor opgewekt binnen een uiterst smal spectrum. Industriële LED-systemen werken doorgaans binnen een golflengte van 365 tot 405 nm. De meest gebruikte systemen hebben een golflengte van 385 nm of 395 nm.

Milieuvriendelijk + duurzaam

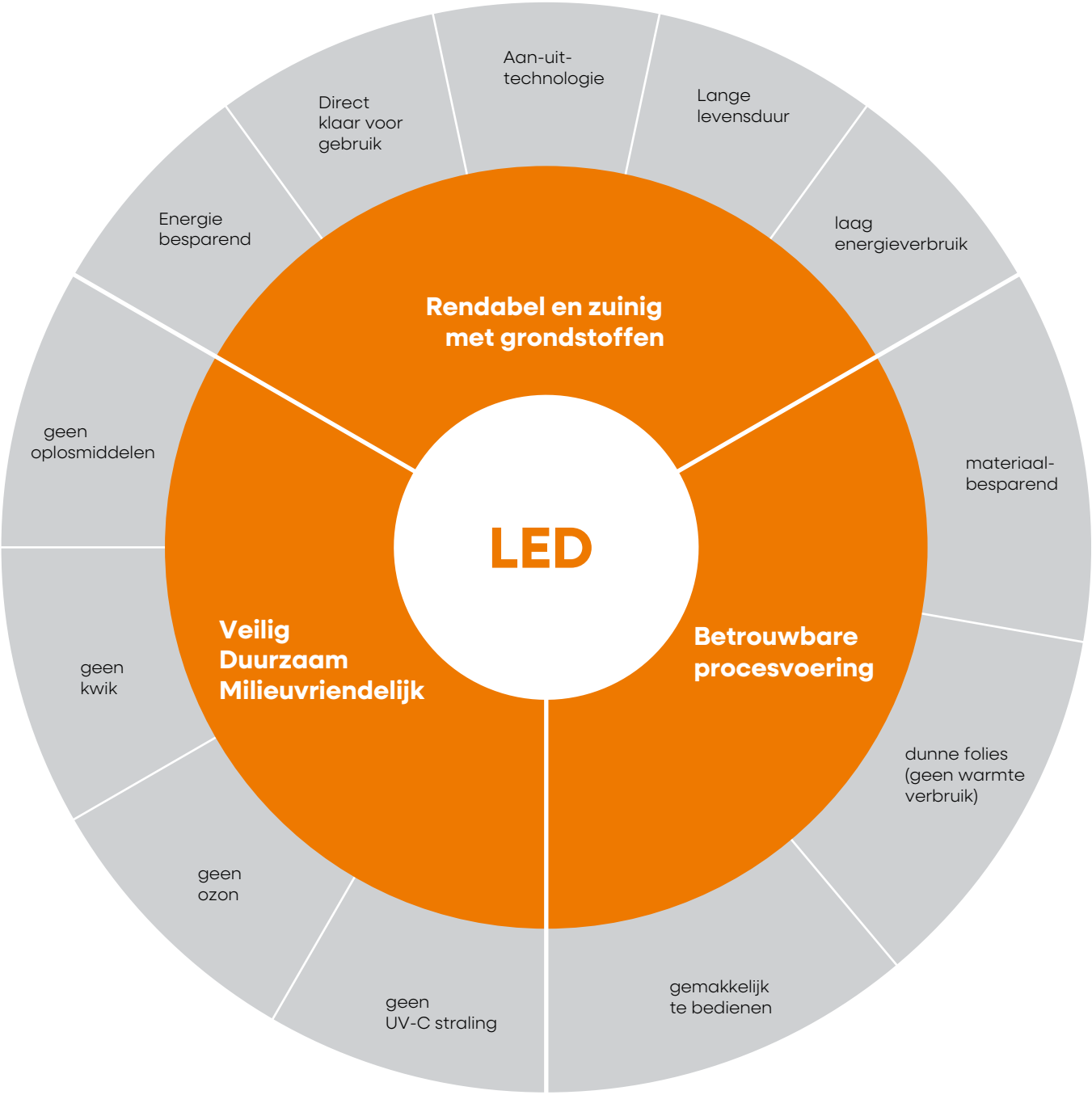
Onze drukinkten zijn zeer reactief en bevatten geen vluchtige grondstoffen. Hierdoor zijn onze inkten volledig vrij van oplosmiddelen en emissies! Met UV LED-technologie vervalt bovendien het gebruik van kwikdamp-lampen (mercury). U heeft dus geen kwik meer in uw productieproces en draagt daarmee actief bij aan een beter milieu. Doordat UV LED-emitters werken met een specifieke golflengte, ontstaat er geen ozon-vorming aan de machine, wordt warmte-inbreng gereduceerd en is er geen sprake van schadelijke UV-C-straling. Dit maakt onze UV LED-inktoplossingen veilig voor gebruiker én omgeving!

- + geen ozon-vorming
- + kwikvrije technologie
- + geen schadelijke UV-C-straling
- + minimale warmte-inbreng
- + laag energieverbruik

Kostenefficient + krachtig

LED-lampen zijn direct inzetbaar, zonder wachttijden of opwarmperiodes. U kunt de lampen gebruiken in een “aan-uit”-modus en uw processen nauwkeurig aansturen. Daarnaast zijn LED-units dankzij hun ontwerp deels te schakelen, waardoor onnodige LEDs buiten het drukgebied uitgeschakeld kunnen worden. LED-lampen gaan veel langer mee zonder verlies van vermogen, waardoor onderhoudsintervallen aanzienlijk worden verlengd.

- + hoge efficiëntie
- + lange levensduur
- + geen vermogensverlies
- + zone schakeling
- + nauwkeurige aansturing mogelijk
- + geen opwarmtijd
- + geen standby-tijd





cup-printing

UVACURID PrimeCup FCM LED C591

Low migration FCM LED drukinkt voor cup-printing

- + DualCure: Droging met UV-Hg (kwik) en UV-LED (Golflengte: 385 nm of 395 nm)
- + Hoge kleurkracht en druksnelheid

UVACURID PrimeCup FCM LED C591		
Toepassing	Kunststof beker	++
	Kunststof emmer	++
	Kunststof deksel	++
Substraat	Polyethylene (PE)	++
	Polypropylene (PP)	++
	Polystyrole (PS)	++
	Acrylnitrilbutadienstyrole (ABS)	++
	Polyester (PES)	++
	Polyethylenterephthalat (PET)	++
	Polyvinylchloride (PVC)	++
	Polymelkzuur (PLA)	++

C591

Eigenschappen

- + minimale migratie, geoptimeerd voor EU-Worst Case Migration (10 dagen/60 °C, 95 % ethanol)
- + extreem geur-arm
- + hoge kleurkracht en densiteit
- + ontwikkeld met de nieuwste beschikbare grondstoffen
- + geoptimaliseerde rheologische eigenschappen
- + uitstekende hechting
- + geringe dotgain voor zuiver diapositieve- en scherpe rasterbedrukking
- + geoptimeerd voor hoge druksnelheden > 700 bekers/min
- + extreem laag stuif-niveau

Het gebruik van LED-technologie heeft ook de volgende voordelen:

- + geen ozon-vorming, waardoor afzuiging niet langer nodig is
- + geen kwik (mercury)
- + geen schadelijke UV-C straling
- + geringer energieverbruik
- + CO₂ voetafdruk reducering

Voedselwetgeving

De inktserie is samengesteld volgens de nieuwste voorschriften en industriële normen!

- + Nestlé Standaard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
- + recente Swiss Ordinance voor huishoudartikelen SR817.023.21
 - Revisie februari 2024 (Swiss Printing Ink Ordinance - SIO)
- + German Consumer Goods Ordinance BedGgstV (German Printing Ink Ordinance - GIO)
- + recente EuPIA richtlijn (april 2020)

UVACURID PrimeCup FCM C81

De betrouwbare FCM UV-drukinkt voor het bedrukken van cups

- + FCM: Low migration geformuleerd
- + FCM: extreem geur-arm
- + Hoge kleurkracht en druksnelheid

UVACURID PrimeCup FCM C81		
Toepassingen	Kunststof bekens	++
	Kunststof emmers	++
	Kunststof deksels	++
Substraat	Polyethylene (PE)	++
	Polypropylene (PP)	++
	Polystyrole (PS)	++
	Acrylnitrilbutadienstyrol (ABS)	++
	Polyester (PES)	++
	Polyethylenterephthalaat (PET)	++
	Polyvinylchloride (PVC)	++
	Polymelkzuren (PLA)	++

++ geschikt + mogelijk geschikt - ongeschikt

C81

Eigenschappen

- + low migration geformuleerd
- + hoog reactief
- + hoge kleurkracht
- + zeer goede hechting en oppervlakte hardheid
- + geringe dotgain voor zuivere diapositieve- en rasterbedrukking
- + zeer goed persgedrag
- + geoptimeerd voor hoge druksnelheid
- + zeer laag stuifniveau

Voedselwetgeving

De inktserie is samengesteld volgens de nieuwste voorschriften en industriële normen!

- + Nestlé Standaard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
- + recente Swiss Ordinance voor huishoudartikelen SR817.023.21
 - Revisie februari 2024 (Swiss Printing Ink Ordinance - SIO)
- + German Consumer Goods Ordinance BedGgstV (German Printing Ink Ordinance - GIO)
- + recente EuPIA richtlijn (april 2020)

UVAROLID UV inktserie

UV Dry Offset voor preformed 3D-kunststoffen

De **UVAROLID UV** inktserie is ontwikkeld voor het bedrukken van preformed 3D-kunststoffen.

Typische toepassingen waar deze inkten worden ingezet zijn cups of bekers (niet-EU-landen), bloempotten en verf emmers.

Al meer dan 30 jaar is de **UVAROLID UV** inktserie over de hele wereld iconisch. De beproefde kwaliteit van de inktserie overtuigt met een brede toepassing, hoge reactiviteit en hoge kleurintensiteit.

Met haar uitstekende oppervlakte bestendigheid tegen diverse mechanische en chemische invloeden zijn de inkten ook uitermate geschikt voor zwaar belaste 3D-kunststoffen in de non-foodsector.

Voor voedselverpakkingen adviseren wij onze low migration UVACURID PrimeCup C81 inktserie; met name wanneer de verpakking onderworpen is aan de strikte voorschriften van levensmiddelenverpakkingen binnen de EU.

Toepassingen

- + Kunststof bekers (Non-EU)
- + Kunststof emmers (zonder lak)
- + Kunststof deksels

Eigenschappen

- + zeer breed inzetbaar voor vele toepassingen
- + hoge reactiviteit
- + goede bestendigheid tegen diverse vulgoederen
- + zeer goede oppervlakte hardheid
- + hoge kleurkracht
- + zeer goede hechting



ROLID RV inktserie

Infra-Red (IR drogend Dry Offset voor preformed 3D-kunststoffen

De **ROLID RV** inktserie bevat IR-drogende inkten voor het bedrukken van voorgevormde 3D-kunststoffen.

Deze inktserie is een klassieker binnen ons assortiment. Al meer dan 40 jaar wordt **ROLID RV** wereldwijd gebruikt op Dry Offset drukmachines.

Aangezien er wereldwijd nog talrijke machines zijn die niet zijn omgebouwd naar de UV-technologie, hebben we de **ROLID RV** inktenserie ook vandaag de dag nog in ons assortiment.

Typische toepassingen zijn margarinekuipjes en ronde drinkbekers (niet-EU-landen of kunststof flessendoppen voor alcoholische drank).

Voor voedselverpakkingen raden wij de overstap naar de UV-technologie aan en het gebruik van onze low migration **UVACURID UV**- en **LED**-inktseries, met name wanneer de verpakking onderworpen is aan de EU-voorschriften voor levensmiddelenverpakkingen.

Toepassingen

- + Kunststof bekens (buiten de EU)
- + Kunststof bekens voor warme dranken (buiten de EU)
- + Kunststof flessendoppen

Eigenschappen

- + hoge glans
- + hoge krasvastheid
- + uitstekende hechting
- + Infrarood reactief
- + goede bestendigheid tegen verscheidene vulgoederen
- + hoge kleurkracht
- + snelle droging
- + geringe geurontwikkeling bij vullen van bedrukte bekens met warme dranken

The background is a vibrant orange color. A prominent, wavy, white line runs diagonally from the top left towards the center. Below this line, there is a faint, light-colored grid pattern that appears to be a reflection or a secondary layer of the design. The overall texture is smooth but with some subtle variations in tone and pattern.

tube-printing

UVACURID PrimeTube FCM LED T581

Low migration LED tube-printing voor cosmetica- en levensmiddelenverpakkingen

- + DualCure: Droging met UV-Hg (kwik) en UV-LED (Golflengte: 385 nm of 395 nm)
- + Hoogreactief, geur-arm

UVACURID PrimeTube FCM LED T581		
Toepassingen	Kunststof tubes	++
	Kunststof hulzen	++
	Tablet tubes	++
	Kunststof preformed 3D	++
Substraat	Polyethylene (PE)	++
	Polypropylene (PP)	++
	Polystyrole (PS)	++
	Acrylnitrilbutadienstyrole (ABS)	++
	Polyester (PES)	++
	Polyethylenterephthalaat (PET)	++
	Polyvinylchloride (PVC)	++
	Polymelkzuren (PLA)	++
Veredeling en verdere verwerking	Overlakken	++

++ geschikt + mogelijk geschikt - ongeschikt

T581

Advies:
Wij raden aan om voor low migration toepassingen uitsluitend gecoëxtrudeerde tubes te gebruiken, aangezien enkelwandige monotubes onvoldoende barrière-eigenschappen hebben.

- Eigenschappen**
- + minimale migratie
 - + extreem geur-arm
 - + 100% BPA-vrij
 - + hoge kleurkracht
 - + naleving van alle relevante en geldende wettelijke voorschriften
 - + ontwikkeld op basis van de nieuwste beschikbare grondstoffen
 - + goede druk performance, uitstekend machinegedrag
 - + uitstekende droging
 - + bepreegbaar (hotfoil & coldfoil)
 - + mono-gepigmenteerd inktmengsysteem

Het gebruik van LED-technologie heeft ook de volgende voordelen:

- + geen ozon-vorming, waardoor afzuiging niet langer nodig is
- + geen kwik
- + geen schadelijke UV-C straling
- + geringer energieverbruik
- + CO₂ voetafdruk reductie

Voedselwetgeving
De inktserie is samengesteld volgens de nieuwste voorschriften en industriële normen!

- + Nestlé Standaard St-80.001-01 (Printing Inks for Food Packaging)
- + recente Swiss Ordinance voor huishoudartikelen SR817.023.21
 - Revisie februari 2024 (Swiss Printing Ink Ordinance - SIO)
- + German Consumer Goods Ordinance BedGgstV (German Printing Ink Ordinance - GIO)
- + recente EuPIA richtlijn (april 2020)

Dry Offset printing

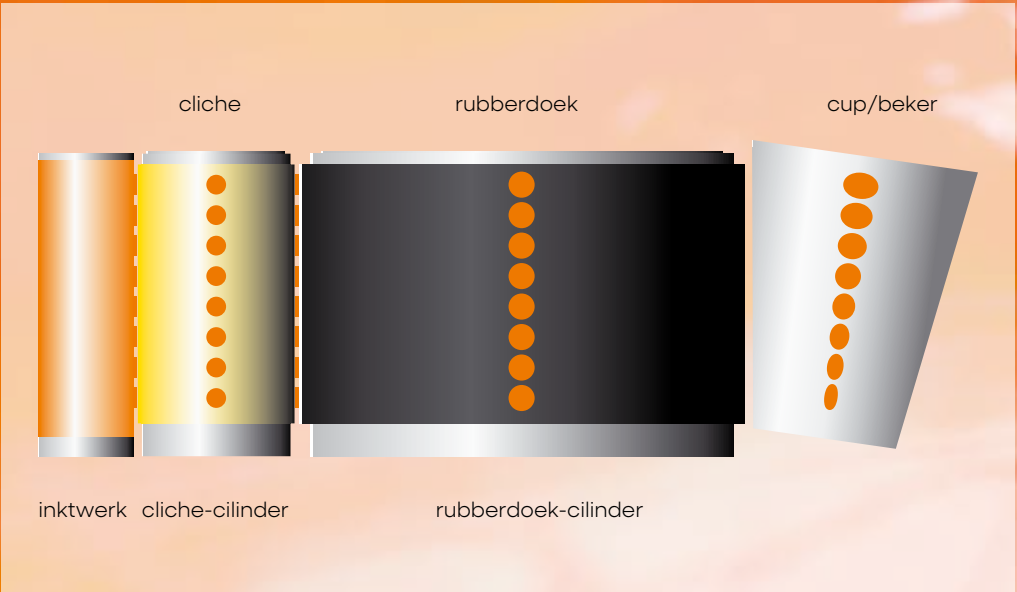
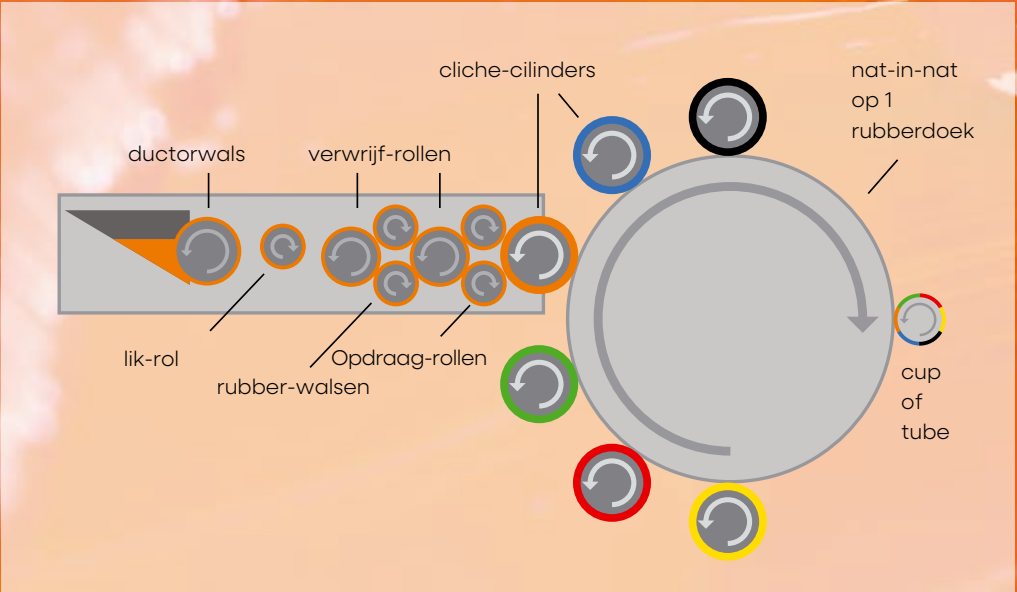
Bekerdruk

Tijdens het drukken van preformed 3D-kunststoffen worden alle kleuren achtereenvolgens nat-in-nat middels clichés (hoogdrukplaten) op 1 gemeenschappelijk rubberdoek op een grote centrale tegendrukcilinder aangebracht. Vervolgens wordt vanaf het rubberdoek de volledige afbeelding op het 3D product overgebracht en pas daarna wordt de inkt gedroogd. Vanwege de overdracht via een rubberdoek, spreekt men ook wel van indirecte boekdruk, "Dry Offset printing" of bekerdruk.

Het rubberdoek is noodzakelijk omdat het drukbeeld van een cilinder veelal op een conische beker wordt overgebracht. Aangezien de conische beker aan de bodem kleiner is dan aan de bovenrand, wordt het drukbeeld aan de boven- en onderkant vervormd. Het rubberdoek compenseert de snelheidsverschillen aan de bodem en aan de bovenrand van de conische kunststof verpakking.

Niet alleen drukkers, maar ook brandowners, verpakkingsonwerpers en reprobureaus moeten zich bewust zijn van deze bijzonderheden tijdens het drukken op voorgevormde (preformed) 3D-verpakkingen (nat-in-nat drukken en vervorming van het drukbeeld).

Door tijdens het ontwerp van verpakkingen rekening te houden met de mogelijkheden en beperkingen van dit drukproces, kunnen indrukwekkende resultaten tegen concurrerende stukprijs-kosten worden behaald.



Onze weg naar 0-emissie

Zeller+Gmelin staat voor gezonde en duurzame groei. Dit betekent dat we op een maatschappelijk en ecologisch verantwoorde manier te werk gaan. Een zorgvuldig gebruik van hulpbronnen en verantwoordelijkheid voor onze toekomstige generaties vormen centrale onderdelen van onze bedrijfsfilosofie.

Al jaren werken we met succes aan het verkleinen van onze ecologische voetafdruk en verbeteren we voortdurend onze CO₂-balans. Nu zetten we de volgende stap: door proces optimalisatie willen we ons energieverbruik verder verminderen en een netto nul-uitstoot bereiken – niet door compensatie, maar direct door onze processen aan te passen. In een uitgebreid project hebben Zeller+Gmelin en haar dochterondernemingen Südöl en Fluidmanagement de CO₂-balans op hun locatie in Eislingen vastgesteld. Hierbij werd de 3-ledige aanpak van het Kyoto-protocol, dat in 2005 in werking trad, toegepast.

Het Kyoto-protocol werd in 2015 vervangen door het Akkoord van Parijs.



Strategische driehoekbenadering voor het behoud van hulpbronnen

Op de lange termijn streven we er ook naar om onze klanten CO₂-arme producten te leveren. De afdelingen voor onderzoek en ontwikkeling (R+D) werken voortdurend aan innovatieve oplossingen die de belasting voor het milieu verminderen en de processen van onze klanten verbeteren.



Onze weg naar 0-emissie

Tijdens de ontwikkeling van onze producten hechten we dan ook veel belang aan de volgende principes:

RETHINK

Grondstof besparende drukinktsystemen en composteerbare verpakkingsconcepten

REDUCE

Vermindering van onze ecologische voetafdruk in de gehele waardeketen

RECYCLE

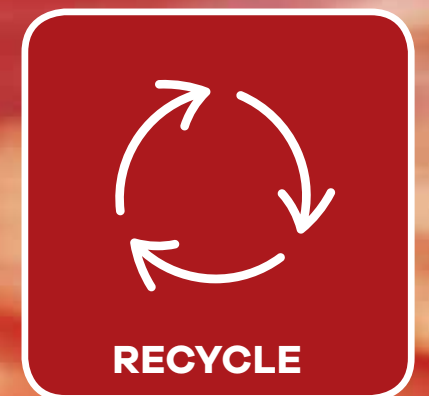
Ons doel: minder afval door recycling!

Onze ontwikkelingsinspanningen zijn gericht op duurzame drukinkten:

- + de-inking systemen (ontinkten)
- + LED-technologie
- + composteerbaarheid
- + CO₂-reductie producten

Meer gedetailleerde informatie vindt u in onze duurzaamheidsbrochure "Duurzaamheid & Drukinkten".

“De milieuprestaties van onze producten worden voortdurend geoptimaliseerd door ons R+D laboratorium met inachtneming van milieuwetten, regelgeving en de CO₂-voetafdruk.”



At home + Global

We are your plus.

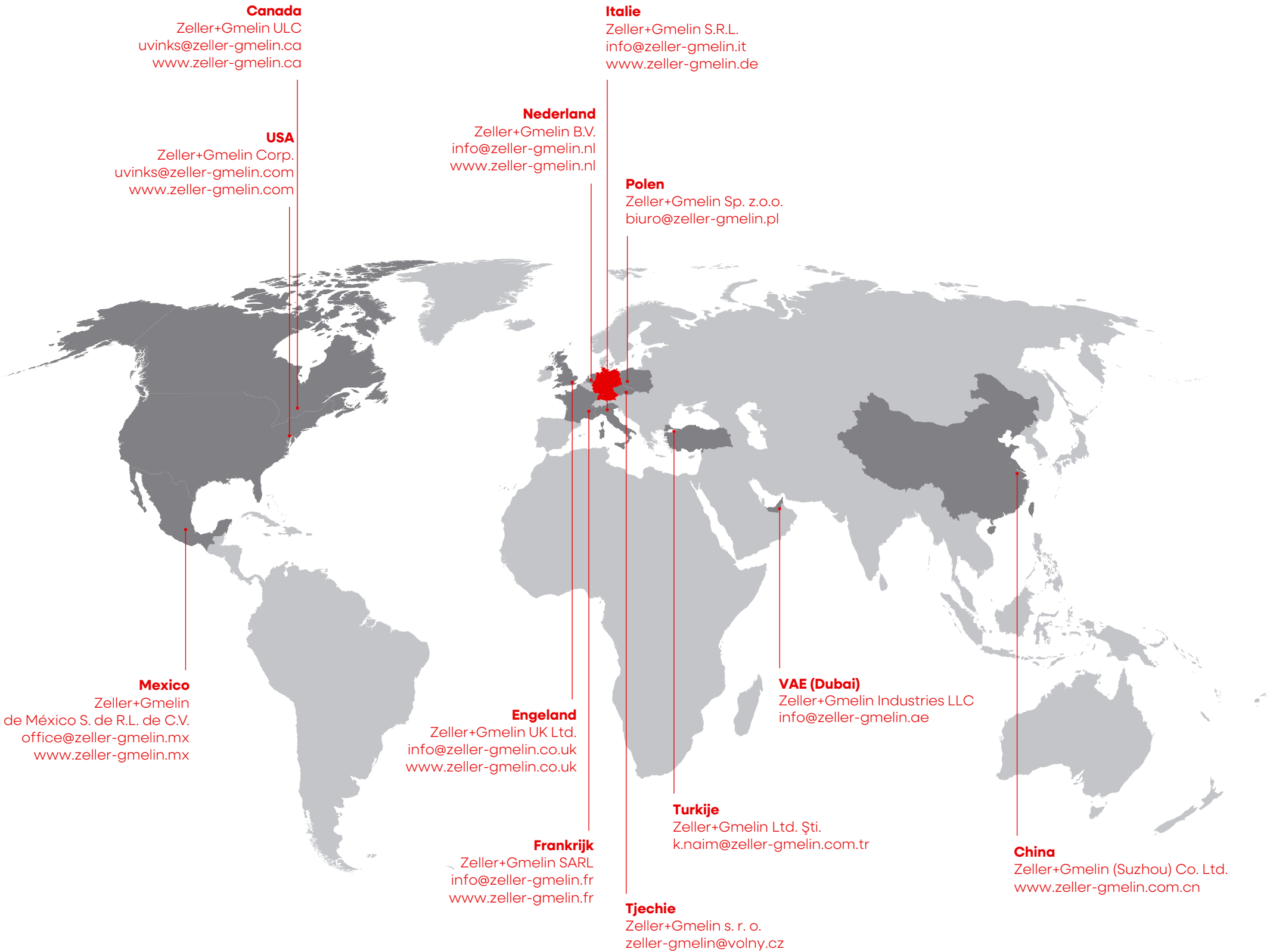
Zeller+Gmelin is wereldwijd actief, met het hoofdkantoor gevestigd in Eislingen nabij Stuttgart. De naam Zeller+Gmelin staat internationaal voor betrouwbaarheid, kwaliteit en continuïteit. Onze dochterondernemingen, vestigingen en distributie partners dragen hier dagelijks aan bij met hun expertise en toewijding.

Om onze klanten optimaal te ondersteunen, hebben wij een wereldwijd distributie-, productie- en service-netwerk opgebouwd. Hiermee waarborgen wij een consistente hoge kwaliteitsstandaard en een betrouwbare dienstverlening, ongeacht uw locatie.

De specifieke expertise van onze internationale vestigingen, de nauwe samenwerking binnen onze organisatie, diepgaande proces kennis, innovatiekracht, oplossingsgerichtheid en persoonlijk advies maakt Zeller+Gmelin wereldwijd tot een betrouwbare partner die uw behoeften van klanten begrijpt en effectief vertaalt naar passende oplossingen.



Duitsland
Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG
druckfarben@zeller-gmelin.de
www.zeller-gmelin.de



EXPERTLY DONE.

Zeller+Gmelin B.V. • Planker 2
5721 VG Asten • Nederland
Tel: +31 (0)493 49 65 75
info@zeller-gmelin.nl • www.zeller-gmelin.nl

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG • Schlossstraße 20
73054 Eisligen/Fils • Duitsland
Tel +49 7161 802-0 • Fax: +49 7161 802-290
info@zeller-gmelin.de • www.zeller-gmelin.de